



RESINA PER IMPREGNAZIONE

GELSON®AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9001

Pag. 1/1

SCHEDA TECNICA

Rev. 2 del 19/07/2018

Resina poliesteri isoftalica insatura in stirene, preaccelerata, tissotropica, di viscosità e reattività media.

Resina d'uso generale per processi di laminazione di tipo manuale o taglio e spruzzo, particolarmente idonea per la costruzione di barche e altri manufatti compositi.

Ha un sistema di accelerazione che consente di avere rapidi tempi di sformatura dei manufatti, raggiungendo picchi esotermici contenuti. Contiene un additivo viracolare.

Non utilizzare sotto i 15°C. Catalizzare al 2%.

CARATTERISTICHE:

Densità: 1.1 g/cm³

Viscosità a 25°C: 600-700 mPa.s (Brookfield RVDV-II+, RV#2, 20 rpm)

Indice di tissotropia a 25°C: 2.5 (Brookfield RVDV-II+, RV#2, 2/20 rpm)

Contenuto non volatile: 50% (Secco in stufa prodotto non catalizzato)

*Tempo di gel a 25°C: 25 – 30 min (100g Resina, 1.5g Butanox M50)

*Picco esotermico: 140-160°C

**dati puramente informativi, non facenti parte delle specifiche del prodotto*

PROPRIETÀ MECCANICHE DELLA RESINA INDURITA**:

Resistenza alla trazione: 78 Mpa (ASTM-D-638)

Allungamento a trazione: 4.5 % (ASTM-D-638)

Modulo elastico a trazione: 3400 Mpa (ASTM-D-638)

Temperatura di distorsione al calore (HDT): 80 °C (ISO 75/A)

***valori tipici della resina pura non rinforzata, fornenti informazioni di tipo generale, non facenti parte delle specifiche del prodotto.*

Test su campioni induriti, tenuti 24 ore a T ambiente e quindi 3 ore a 80°C.



MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperature non superiori a 25°C.

Codici e confezioni disponibili per questo prodotto sono consultabili sul nostro sito internet <http://www.gelson.it>

L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.